

Technisches Produktdatenblatt



EVT Primer MK

Produktbeschreibung:

EVT Primer MK ist ein einkomponentiger, lösemittelhaltiger Reaktionsprimer. Speziell entwickelt zur Haftverbesserung von EVT Alkoxy- und Oxim-Silikonem auf Kunststoffen und Metallen.

Eigenschaften:

- nicht anlösend
- schnell abtrocknend
- gute Verträglichkeit auf vielen Kunststoffoberflächen

Anwendungsgebiete:

Zur Haftverbesserung auf nicht saugenden Untergründen wie z. B. Metalle, Kunststoffe, glasierte Oberflächen (Fliesen, Keramik), und Hart-PVC.

Um eine Randverfärbung zu vermeiden, ist ein Vorversuch vor der Anwendung empfehlenswert. Aufgrund der Vielzahl möglicher Oberflächen und Oberflächenbeschichtungen empfiehlt sich vor allem bei metallischen Untergründen das Anlegen einer Probefläche.

Nicht geeignet für sauervernetzende Silikone (Acetat-Systeme).

Lieferform:

250 ml Metall-Dose

500 ml Metall-Dose

5000 ml Kanister

Vorbereitung:

Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staub- und fettfrei sein. Nicht saugende, glatte Oberflächen mit einem gut fettlösenden und rückstandsfrei abdampfenden Lösemittel (z.B. EVT Softreiniger) unter Zuhilfenahme eines sauberen Lappens oder Industriekrepps reinigen. Eventuell mit ölfreier Druckluft säubern. Vor Primerauftrag gegebenenfalls Zementschlämme, Schalöl, Beschichtungen / Imprägnierungen entfernen. Bei Sanierungsarbeiten müssen die alte Dichtungsmasse sowie Farbreste vollständig entfernt werden. Bei Kunststoffen und Beschichtungen ist darauf zu achten, dass das verwendete Lösemittel nicht die Oberfläche anlost.

Verarbeitung:

Nicht saugende Untergründe (Metalle, Beschichtungen) benetzt man mit dem Primer mittels eines sauberen Tuches oder Industriekrepps. Den Primer zur Haftverbesserung nur als eine dünne Schicht auftragen. Auf Kunststoffen (PC, Acrylglas und Hart-PVC) empfiehlt sich ein sauberer Auftrag mit dem Pinsel.

Bitte achten Sie darauf, dass der Primerauftrag glänzende Stellen hinterlässt. Deshalb ist es wichtig, den Primer nur an den Flächen aufzutragen, die mit dem Dichtstoff überdeckt werden (besonders wichtig beim Auftrag mit dem Pinsel).

Da der Primer Lösemittel enthält, empfehlen wir darauf zu achten (ggf. Vorprüfung erforderlich), dass besonders bei der Anwendung auf Beschichtungen und Kunststoffen keine Anlösung derselben erfolgt.

Der Auftrag der Dichtmasse darf erst nach der Ablüftzeit erfolgen. Diese ist abhängig von der Umgebungstemperatur, bei 23 °C beträgt sie 30 – 60 min. Wir empfehlen, nur die Länge der Fuge vorzuprimern, die innerhalb der folgenden 4 - 5 Stunden mit Dichtstoff ausgefüllt werden kann. Über diesen Zeitraum hinaus besteht die Gefahr, dass die haftvermittelnde Wirkung nicht mehr ausreichend gegeben ist und die Oberfläche verschmutzt (z.B. Staubablagerungen).

Technische Daten

Basis	Polyurethan (Isocyanate, Lösemittel)
Dichte nach EN 542 bei +20 °C	ca. 0,9 g/cm ³
Farbe	gelblich
Ablüftzeit (bei 23°/50% r.F.) [min]	mindestens: 60 maximal: 360
Verarbeitungstemperatur (Primer und Untergrund)	+8 bis +35°C
Verbrauch	90 - 130 ml/m ² (abhängig vom Untergrund)
Lagerbeständigkeit (geschlossenes Originalgebinde)	6 Monate (+5 bis +25°C, 50% r.F.) Vor Frost schützen!

Die Reaktionsgeschwindigkeit ist abhängig von Temperatur und Luftfeuchte. Die angegebenen Daten beziehen sich auf Prüfungen bei Normklima (23°C / 50% relative Luftfeuchte). Niedrige Temperaturen und/oder niedrige Luftfeuchtigkeit verlangsamen die Austrocknung und verlängern damit die mind. Ablüftzeit.

Wichtige Hinweise

Das Gebinde ist nach jeder Entnahme wieder gut zu verschließen, damit ein längerer Kontakt mit Luftfeuchtigkeit vermieden wird. Durch die Reaktion mit Wasser wird der Primer inaktiv und kann gelieren. In diesem Fall darf er nicht mehr eingesetzt werden, auch wenn er sich durch Rühren teilweise wieder verflüssigt.

Keine Verbesserung der Haftung auf PE, PP, PTFE (Teflon), Weich-PVC sowie öligen und fettigen Untergründen oder auf Bitumen.

Sicherheitshinweise:

Siehe Sicherheitsdatenblatt. Maßnahmen zum Unfall- und Gesundheitsschutz, die sich aus dem Sicherheitsdatenblatt und der Kennzeichnung ergeben, sind zu beachten.

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Mängelhaftung

Die in diesem Merkblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Sie stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betriebsbedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die Angaben entbinden den Abnehmer nicht von einer sorgfältigen Eingangsprüfung im Einzelfall. Die in diesem Merkblatt gemachten Empfehlungen beruhen auf langjährigen Erfahrungen mit den Produkten, entbinden den Anwender jedoch wegen der Vielzahl der von uns nicht beeinflussbaren Faktoren bei der Verarbeitung und während der Lebensdauer der Fuge oder Verklebung nicht von eigenen Prüfungen und Vorversuchen. Für Anfragen bei speziellen Anwendungen stehen wir gerne zur Verfügung. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beachten. Ebenso ist es Aufgabe des Anwenders zu prüfen, ob für den vorgesehenen Einsatzzweck behördliche Auflagen zu erfüllen oder Genehmigungen einzuholen sind, sowie etwaige weitergehende Anforderungen des jeweiligen Auftraggebers zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch im Hinblick auf etwaige Mängelhaftung. Durch jede Neuausgabe dieses Produktdatenblattes werden ältere Ausgaben ungültig.

EVT Dichtstoffe GmbH
Kornwestheimer Straße 230
70825 Korntal-Münchingen
www.evt-dichtstoffe.com
info@evt-dichtstoffe.com

Tel.: 07150/97406-0
Fax: 07150/97406-96

Handelsregister: HRB 19512
Gerichtsstand: Stuttgart

Geschäftsführer:
Dr. Alfred Moser
Michael Sonnemann
UST ID-Nr. DE 197 024 173
St.Nr. 70070/02662

Bankverbindungen:
Volksbank Leonberg-Strohgau BLZ: 6039 0300 Kto: 0120 6760 01
IBAN: DE70 6039 0300 0120 6760 01 BIC: GENODES1LEO
KSK Esslingen BLZ: 6115 0020 Kto: 0008 3838 22
IBAN: DE39 6115 0020 0008 3838 22 BIC: ESSLDE66XXX